



DETERGENTE ÁCIDO CIP INORGANICO

Es un detergente ácido inorgánico diseñado para procesos CIP, formulado para remover eficazmente incrustaciones minerales, sarro, sales y residuos inorgánicos en líneas, equipos y superficies de la industria.



INDUSTRIAS

Se utiliza en la industria alimentaria, bebidas, láctea, cervecera, procesadoras de jugos, plantas de tratamiento de agua, plantas de hielo, embotelladoras, sistemas de refrigeración, intercambiadores de calor, sistemas CIP, industria farmacéutica, química ligera, así como en almacenamiento y empaque, donde es esencial mantener tanques, contenedores, líneas y equipos libres de sarro y depósitos minerales que afecten la inocuidad y eficiencia de operación.

USO Y RECOMENDACIONES

Se utiliza para desincrustar sistemas de limpieza en planta, líneas de conducción, tanques y equipos donde exista presencia de sarro o depósitos minerales. Para su aplicación, se recomienda trabajar con soluciones entre 0.5% y 2%, según el nivel de incrustación. Debe recircularse en el sistema CIP durante 10 a 20 minutos, a temperatura ambiente o ligeramente templada, para optimizar la acción ácida. Antes del tratamiento, es ideal realizar un enjuague con agua para eliminar residuos orgánicos y después efectuar un enjuague final abundante hasta eliminar restos de acidez. Se requiere protección personal como guantes, lentes y mascarilla, así como verificar la compatibilidad del equipo, evitando su aplicación en aluminio o superficies sensibles.

ESPECIFICACIONES TECNICAS

PROPIEDADES	VALOR
Apariencia	: Líquido.
Color	: Transparente.
Olor	: Característico
pH (Directo)	: 1.5 - 2.0
Densidad (20°C)	: 1.05 g/ml - 1.15 g/ml
Solubilidad	: Completa en Agua
Ingrediente activo y concentración	: Ácido Fosforico



PROPIEDADES

Está formulado para realizar una limpieza profunda en sistemas CIP donde se acumulan depósitos minerales, incrustaciones de sarro y residuos sólidos provenientes de agua dura o procesos térmicos. Su base ácida inorgánica actúa rápidamente sobre carbonatos, fosfatos, óxidos ligeros y sales incrustadas, descomponiéndolas y facilitando su remoción sin requerir fricción manual. Gracias a su capacidad de penetración, logra limpiar tuberías, tanques, intercambiadores de calor y superficies internas que resultan difíciles de alcanzar. Ofrece estabilidad operativa incluso en condiciones de alta dureza del agua y permite un enjuague fácil, dejando los equipos libres de residuos. Además, su acción controlada evita daños en materiales compatibles, contribuyendo al mantenimiento preventivo y a prolongar la vida útil de los equipos industriales.

ALMACENAMIENTO Y EMPAQUE

Debe almacenarse en un lugar fresco, seco y ventilado, lejos de fuentes de calor y de la luz solar directa para preservar su estabilidad química. Mantener siempre el envase bien cerrado y protegido de golpes o derrames. Debe ubicarse en áreas designadas para productos químicos, separadas de sustancias incompatibles como agentes oxidantes, productos clorados o detergentes alcalinos fuertes. Para su manipulación y traslado, se recomienda utilizar equipos adecuados que eviten fugas y asegurar que el etiquetado permanezca visible y en buen estado. El operador debe utilizar guantes, lentes y protección personal al momento de abrir, verter o manejar el producto, garantizando condiciones seguras durante todo el proceso de almacenamiento y uso.

Vida Útil: 2 años en condiciones de almacenamiento.

PRECAUSIONES

Use guantes y gafas para evitar salpicaduras. Evite el contacto prolongado con la piel y enjuague con abundante agua en caso de contacto. Manténgalo fuera del alcance de niños y mascotas. Consulte la etiqueta antes de usar.